

Anm.: NISSHIN BOSEKI KK  
Tokyo, Japan  
Drf.: KINOSHITA Yoshiaki  
Fujieda-shi, Japan  
Bandwickeltransportvor-  
richtung mit Möglichkeit  
zum Rücktransport der  
leeren Spulen

mit Übersetzung  
19.9.91/UR

特許庁長官 審判官 英 雄 殿  
特許法第30条ただし書  
の規定による特許出願  
(2000年)  
昭和50年8月18日

① 日本国特許庁  
公開特許公報

①特開昭 52-25125  
③公開日 昭52(1977)2.24  
②特願昭 50-100517  
②出願日 昭50(1975)8.48  
審査請求 未請求 (全7頁)  
庁内整理番号  
7134.35  
7134.35

特許庁長官 審判官 英 雄 殿  
A 発明の名称 空芯返送可能なコマラップ搬送装置  
B 特許請求の範囲に記載された発明の要旨  
C 発明者 静岡県藤枝市善左衛門無番地  
住所 氏名 米 澤 賢 明 (他/名)  
D 特許出願人 東京都中央区日本橋區山町3番10号  
住所 氏名 日 清 紡 織 株 式 会 社 (他/名)  
代表者 山 本 啓 四 郎  
E 代理人 大阪市西区京町堀2丁目3番地  
住所 氏名 矢 野 弘 一 (他/名)  
F 代理人 矢 野 弘 一 (他/名)

特許  
50.8.20  
出願第二  
種 第

発明の要旨  
A 発明の名称 空芯返送可能なコマラップ搬送装置  
B 特許請求の範囲  
C 発明者 氏名 (4649) 井 理 士 官 本 啓 一  
D 特許出願人 氏名 (4649) 井 理 士 官 本 啓 一  
E 代理人 氏名 (4649) 井 理 士 官 本 啓 一  
F 代理人 氏名 (4649) 井 理 士 官 本 啓 一

②日本分類  
43 A53  
43 A52  
①Int. Cl.  
D01G 23/00  
D01G 19/08

発明の要旨  
A 発明の名称 空芯返送可能なコマラップ搬送装置  
B 特許請求の範囲  
C 発明者 氏名 (4649) 井 理 士 官 本 啓 一  
D 特許出願人 氏名 (4649) 井 理 士 官 本 啓 一  
E 代理人 氏名 (4649) 井 理 士 官 本 啓 一  
F 代理人 氏名 (4649) 井 理 士 官 本 啓 一

本回収装値(0)の間の往復動を行なわせる吊下げ把持ハンガー(10)とからなり、該把持ハンガー(10)をラップ供給コンベヤー(2)から空芯回収装置(4)に移動させる往復動で、被収値のコマラップ(0)の同時搬送を、また、その逆の復行路で被収値の空芯(0)の同時返送を行なわせる如くしたことを特徴とする空芯返送可能なコマラップ搬送装置。  
② 特許請求の範囲前記第1項記載の装置において、前記把持ハンガー(10)の移動経路下方で、かつ、ラップ形成機(1)の側方に空芯受止用移送体を設け、該移送体から順次繰り出される空芯(0)を、ラップ巻戻し方向に回転させつつ保持し得る空芯ドラフト機構(3)と、該ドラフト機構で保持した空芯の表面に対し、下向き被収方向に圧気を出すせるエアノズル(5)と、ドラフト機構から放出された空芯(0)を、ラップ形成機(1)に備えた空芯供給部(1a)まで順送させる移送機構(3a)とを、前記空芯受止用移送体(3)と前記空芯供給部(1a)との間に配設した

装置も単純化され、かつ、駆動機構も著しく簡易化されるので、自動運転化が極めて安価にて実現し得るし、既設のラップ搬送装置にも簡単に適用し得る利点があつてコーマ工程の作業能率向上ならびに省力化に寄与する処に多大なコーマラップ搬送装置である。

#### 4 図面の簡単な説明

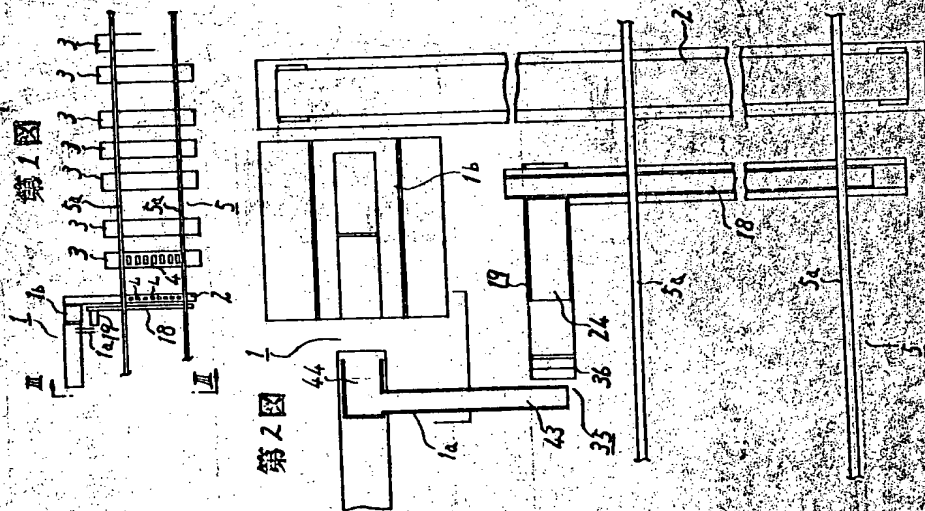
各図は本発明の組織を夫々示すもので、第1図は本発明装置の1実施例に係るコーマ工程の主要機械配置を示す平面図、第2図は第1図の要部拡大図、第3図は第1図におけるⅡ-Ⅱ矢視線に沿う側面図、第4図は第1図における要部の正面図、第5図は第2図における右側面図で、空芯に残存するラップを解舒する機構および空芯移送機構を機能的に示したものである。

- (1) … ラップ形成機、 (1a) … 空芯供給部、  
 (1b) … コーマラップ取り出し部、  
 (2) … ラップ供給コンベヤ、 (3) … 精梳機、  
 (4) … 空芯回収装置、 (5) … ハンガー案内部材、  
 (6) … 把持ハンガー、 (7) … ハンガー、

- 15 -

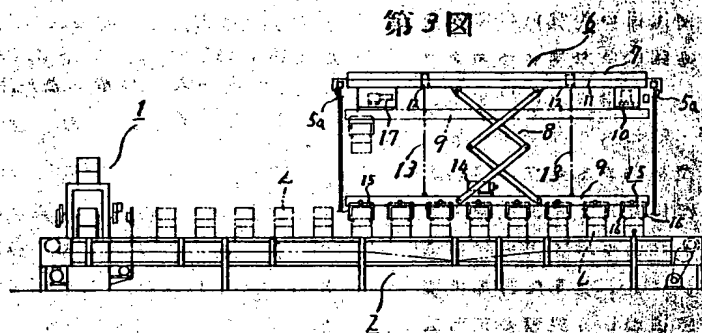
- (8) … フック、 (9) … 空芯受止用移送体、  
 (10) … ドラフト機構、 (11) … エヤ／ズル、  
 (12) … 移送機構、 (13) … 中空芯、  
 (14) … 空芯、 (15) … コーマラップ、

特許出願人 日清紡績株式会社  
 代理人 宮本 泰一

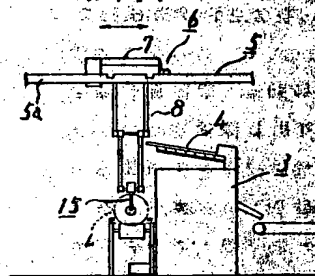


第2図

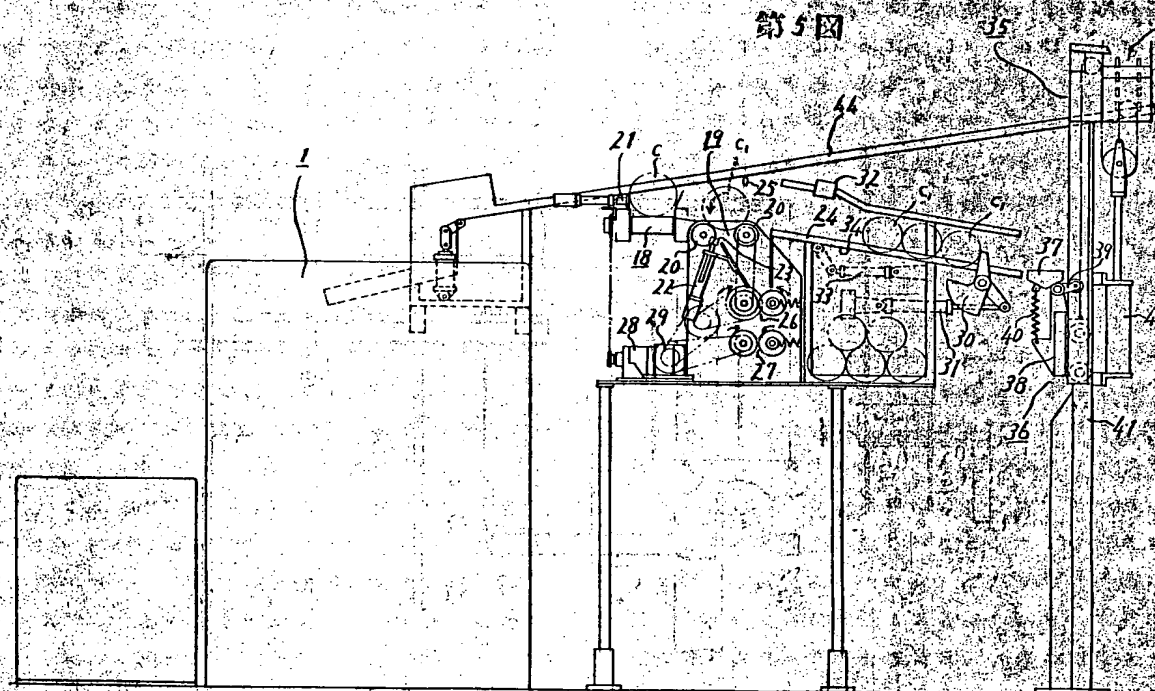
第3圖



第4圖



第5圖



JAPAN

JP-OS-52-25125

IPC: D 01 G 23/00

1977 2 24

Anmeldungsnummer: 50-100517

Anmeldungsdatum : 1975 8 18

Prio-Daten :

Erf.: KINOSHITA Yoshiaki

Anm.: Nissen <sup>ni</sup> Boseki KK, Tokyo

**Transportvorrichtung für Kammzugwickel mit  
Möglichkeit des Rücktransports leerer Wickelkerne**

Transportvorrichtung für Kammzugwickel mit Möglichkeit des Rücktransports leerer Wickelkerne, bei welcher im Anschluß an den Wickelausgabebereich (/b) der Wickelformungsmaschine (1) die auf Hohlkerne (C) aufgebrachten zylindrisch geformten Kammzugwickel (L) in ihrer axialen Richtung parallel zueinander in bestimmtem Abstand gereiht auf einem Wickelförderband (2) transportiert werden, wobei zu diesem parallel im Anschluß an den Ausgabebereich für leere Wickelkerne an den Feinkämmaschinen (3) für die nach dem Abspulen des Kammzugs leeren Wickelkerne (C<sub>1</sub>) eine Einzugsvorrichtung für Leerkerne (4) ober dem Wickelförderband (L) in gleicher Weise angeordnet ist, weiters zwischen Wickelförderband (L) und Einzugsvorrichtung (4) oberhalb Hängeführungen (5) und mehrere Hängeelemente (15) mit an ihrer Unterseite gegenüberliegenden paarigen Haken (16)(16) vorgesehen sind, wobei die Hakenvorrichtung simultan öffnen- und schließbar sowie anheb- und absenkbar ist und in der Hängeführung in Reihe eingehängt sind und diese einen zwischen Wickelförderband (2) und Einzugsvorrichtung für Leerkerne (4) hin- und herfahrenden herabhängenden Hängegreifer (6) bilden, DADURCH GEKENNZEICHNET, DASS dieser Hängegreifer vom Wickelförderband (2) zur Einzugsvorrichtung (4) bei der Hinfahrt mehrere Kammzugwickel (L) gleichzeitig befördert und bei der entgegengesetzten Rückfahrt mehrere Leerkerne (C<sub>1</sub>) gleichzeitig befördert werden.

Bezugszeichen:

1	Wickelformungsmaschine
/a	Leerkerne-Zufuhrbereich
/b	Wickelabgabebereich
2	Wickelförderband
3	Feinkämmaschinen
4	Leerkerne-Einzugsvorrichtung
5	Hängeführung
6	Hängegreifer
15	Hängeeinrichtung
16	Haken
18	Transportelement für Leerkerne
19	Streckwerk
25	Luftdüse
35	Fahrkonstruktion
C	Hohlkern
C <sub>1</sub>	Leerkern
L	Kammzug